



# TERMOSAL®

## TEMPERATURNO OTPORNI PREMAZI

Premazi, po svojoj nameni, prvi dolaze u kontakt sa uticajima okoline. U vrlo zahtevnim uslovima visokih temperatura i njenih naglih promena može doći do pucanja površina i pojave korozije. Stoga je neophodno da premazi budu dizajnirani tako da se odupru kratkotrajnom i dugotrajnom izlaganju povišenim temperaturama, uz zadržavanje mehaničkih svojstava. Prateći savremene trendove razvili smo premaze koji zadovoljavaju sve zahteve antikorozivne zaštite i otpornosti na visoke temperature od 200°C do 700°C za komercijalne i industrijske metalne površine i strukture.

### 300 °C

#### TERMOSAL 300

*jednoslojni temperaturno otporni i antikorozivni premaz na bazi epoksidnog veziva i cinka u prahu*

Optimalan je za zaštitu fabričkih dimnjaka, toplovodnih cevi, spoljašnjih obloga kotlova i čeličnih konstrukcija. Obezbeđuje odličnu antikorozivnu zaštitu, mehanička svojstva i otpornost na temperature do 300 °C.

### 600 °C

#### TERMOSAL 600

*jednoslojni temperaturno otporni i antikorozivni premaz na bazi silikonskog veziva*

Optimalan je za zaštitu spoljašnjih obloga kotlova, kamina i peći, dimovodnih cevi, auspuha i delova čeličnih konstrukcija. Obezbeđuje visoku antikorozivnu zaštitu, odlična mehanička svojstva i otpornost na temperature do 600 °C.

### 700 °C

#### TERMOSAL 700 Zn primer

*temperaturno otporni i antikorozivni osnovni premaz na bazi etil-silikatnog veziva i cinka u prahu*

Optimalan je za zaštitu čeličnih odlivaka kod kotlova, kamina i peći. Upotrebljava se u sistemu sa završnim premazom TERMOSAL 600 za zaštitu čeličnih površina kada se zahteva pojačana zaštita od korozije (npr. prilikom morskog transporta).

### TERMOSAL 600

*jednoslojni temperaturno otporni i antikoroziivni premaz na bazi silikonskog veziva*

TERMOSAL 600 je premaz dizajniran da bude stabilan pri vrlo visokim temperaturama, a za tretiranje čeličnih površina u industriji koje su konstantno izložene temperaturama do 600°C.

Premaz se lako nanosi, brzo suši, odlično prianja i ima izuzetnu pokrivenost. Maksimalna debljina suvog sloja je 20-25 µm. Tretirane površine dobijaju dobru antikoroziivnu zaštitu, odlična mehanička svojstva i otpornost na temperature do 600°C.

Za potrebe povećane antikoroziivne zaštite preporučuje se primena u sistemu sa osnovnim premazom TERMOSAL 700 Zn primerom (npr. prilikom morskog transporta).

Proizvodi se standardno u srebrnoj, crnoj i sivoj mat boji ili u nijansama po zahtevu kupca.

Optimalan je za zaštitu:

- spoljašnjih obloga kotlova, kamina i peći
- dimovodnih cevi (čunkova)
- auspuha automobila i traktora
- fabričkih dimnjaka
- delova čeličnih konstrukcija



NAZIV PROIZVODA	baza	broj slojeva	debljina suvog filma µm/sloj	teorijska pokrivenost m²/kg/sloj	priprema površina
TERMOSAL 200	polivinil-butiralna	1	35	7.15	peskarenje do stepena sa 2 ½ ili ručna priprema do stepena st 3
TERMOSAL 300	epoksi-estarska	1-2	35	8.0	peskarenje do stepena sa 2 ½ ili ručna priprema do stepena st 3
TERMOSAL 600	silikonska	1	20	11.15	peskarenje do stepena sa 2½ ili linija sa hemijskim odmašćivanjem, ispiranjem i sušenjem
TERMOSAL 700 Zn primer	etil-silikatna	1	30	5.0	peskarenje do stepena sa 2½ ili linija sa hemijskim odmašćivanjem, ispiranjem i sušenjem



### TERMOSAL 700 Zn primer

*temperaturno otporni i antikoroziivni osnovni premaz na bazi etil-silikatnog veziva i cinka u prahu*

TERMOSAL 700 Zn primer je osnovni premaz koji se upotrebljava u sistemu sa TERMOSAL 600 za zaštitu čeličnih površina kada se zahteva pojačana zaštita od korozije (npr. prilikom morskog transporta). Optimalan je za zaštitu čeličnih odlivaka kod kotlova, kamina i peći. Proizvodi se standardno u sivoj mat nijansi.

#### Uslovi za primenu Termosal premaza

Temperatura podloge: +5°C min / +30°C max, minimum 3°C iznad tačke rose.  
 Temperatura okoline: +5°C min / +30°C max  
 Vlažnost vazduha: 75% max

